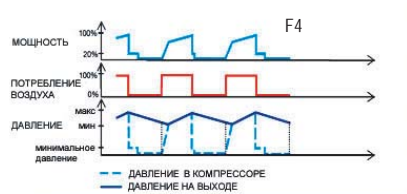




Опция Multicontrol

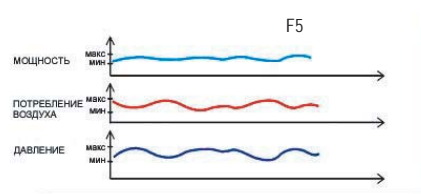
MULTICONTROL позволяет отслеживать потребление воздуха, время работы в режиме разгрузки, количество пусков-остановов, чтобы исходя из этого уменьшить количество переключений на холостой ход во избежание потерь электроэнергии. Достигается это за счет автоматического дросселирования воздушного потока.

"Интеллектуальное управление"



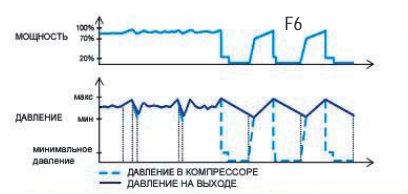
Машина работает как обычный компрессор с "интеллектуальным управлением", периодически переключаясь в режим разгрузки и затем в останов. Режим подходит для среднего потребления воздуха (70 % от номинала).

Дросселирование



Машина работает в режиме дросселирования, плавно меняя производительность в зависимости от потребления воздуха. Режим подходит для потребления воздуха, близкого к номиналу.

Автоматический режим



Система управления автоматически выбирает режим работы в зависимости от потребности в воздухе. Режим подходит для систем с сильно меняющейся во времени потребностью в воздухе.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип	Давление, бар	Мощность, кВт	Производительность, л/мин	Шум, дБ (А)	Питание, В/Гц/Фаза	Труба на выходе, дюйм	Длина	Высота	Ширина	Вес, кг
DRE 75/7,5	7,5	55	10620	65	400/50/3	2"	2160	1100	1600	1430
DRE 75/8	8	55	10180	65	400/50/3	2"	2160	1100	1600	1430
DRE 75/10	10	55	8850	65	400/50/3	2"	2160	1100	1600	1430
DRE 75/13	13	55	7150	65	400/50/3	2"	2160	1100	1600	1430
DRE 100/7,5	7,5	75	14700	66	400/50/3	2"	2160	1100	1600	1510
DRE 100/8	8	75	13880	66	400/50/3	2"	2160	1100	1600	1510
DRE 100/10	10	75	12370	66	400/50/3	2"	2160	1100	1600	1510
DRE 100/13	13	75	10480	66	400/50/3	2"	2160	1100	1600	1510
DRE 125/7,5	7,5	90	16080	67	400/50/3	2"	2160	1100	1600	1600
DRE 125/8	8	90	16030	67	400/50/3	2"	2160	1100	1600	1600
DRE 125/10	10	90	13880	67	400/50/3	2"	2160	1100	1600	1600
DRE 125/13	13	90	11860	67	400/50/3	2"	2160	1100	1600	1600

Компрессор DRE - это универсальное оборудование, отвечающее всем рабочим требованиям благодаря большому числу опций:

- Дополнительный фильтр забора воздуха для работы в запыленных местах
- Оборудование для рекуперации энергии
- Водяное охлаждение
- Плавная регулировка частоты вращения (INVERTER)
- MULTICONTROL
- Подогреватель масла
- Концевой влагоотделитель

Политика нашей компании предполагает дальнейшее усовершенствование изделия. Мы оставляем за собой право вносить изменения в спецификацию и конструкцию изделия без предварительного уведомления.



Дизайн, производство, продажа и обслуживание воздушных компрессоров, осушителей воздуха и воздушных фильтров



ТЕХНОЛОГИЯ, КОТОРОЙ МОЖНО ДОВЕРЯТЬ



Винтовые компрессоры DRE 75 - 100 - 125

Основные особенности конструкции

Винтовой блок

Винтовой блок нового поколения состоит из двух ассиметричных роторов равного диаметра, изготовленных на наших предприятиях, которые установлены на долговечных высококачественных подшипниках. Низкая скорость вращения позволяет достичь минимального уровня шума за счет сокращения вибрации и продлевает срок эксплуатации устройства за счет уменьшения воздействия механического напряжения на все вращающиеся части.

Электродвигатель

Высокопроизводительная стандартная модель со степенью защиты IP55. Двигатель для обеспечения максимального охлаждения при всех режимах работы установлен рядом с воздухозаборником.





Привод

Коаксиальная модель соединения делает привод компрессора более надежным, более эффективным, более компактным и менее шумным.

Эластичная муфта передает вращающий момент и поглощает любое напряжение вращающего момента, которое может возникнуть при запуске или останове компрессора.

Специальная коническая посадка снимает напряжение с муфты, обеспечивает соосность и предотвращает малейший перекос вала.

Система охлаждения

Комбинированный алюминиевый воздушно-масляный радиатор с увеличенной площадью теплообмена эффективно охлаждает воздух и масло.

Система охлаждения легко доступна для технического обслуживания. Специальные крепления упрощают сборку и демонтаж системы.

Горизонтальное положение радиатора делает устройство более устойчивым и облегчает замену масла.



Вентиляция

Специально разработанная двухступенчатая система фильтрации обеспечивает максимальную защиту внутренних рабочих узлов, фильтруя поступающий воздух.

6-полюсный вентилятор с электроприводом или малошумная высокоэффективная турбина.

Воздушный поток обтекает поверхности всех внутренних рабочих узлов, эффективно охлаждая их и защищая от перегрева.

Охлаждающий воздух направлен к единственному выходу, что позволяет применить для своих нужд более 90 % отобранного тепла с помощью использования системы рекуперации энергии.

Бесшумная работа: не более 65 - 67 дБ(А)

Высокий уровень шумов, производимый компрессорами, неизбежно означает, что их можно устанавливать только в изолированных помещениях. Модели же серии DRE могут быть установлены в непосредственной близости от рабочих мест.

- Глушитель фильтра забора воздуха
- Низкая рабочая скорость вращения винтового элемента
- Тщательная оптимизация прохождения потока охлаждающего воздуха внутри компрессора
- Высокоэффективный звукопроницаемый кожух

Все эти факторы снижают уровень шума до степени, приемлемой для размещения компрессора вблизи рабочего места.

В результате достигается экономия средств за счет:

- высокой эффективности и экономичности самого компрессора;
- отсутствия необходимости прокладывать дополнительную систему труб для передачи сжатого воздуха к месту назначения.

Техническое обслуживание



Компрессор DRE разработан таким образом, чтобы максимально упростить процедуры планового обслуживания и внеочередных ремонтов.

- Широкие дверцы, которые распахиваются на 180°
- Легко снимаемые панели
- Легкий доступ к рабочим узлам
- Свободный доступ со всех сторон
- Отсутствие необходимости в специальном инструменте

Все это значительно упрощает работы по техническому обслуживанию и ремонту.



Электронный блок управления AIRLOGIC



ФУНКЦИИ:

- Настройка операционной системы
- Недельное программирование с двумя типами загрузки
- Доступ по паролю
- Автоматический перезапуск
- Дистанционное управление
- Отчет об отказах оборудования (до 10 последних случаев)
- Вывод времени работы в процентном выражении
- Параллельное управление другими компрессорами
- Информация о необходимости планового техобслуживания

КОНТРОЛЬ ПАРАМЕТРОВ:

- Входные и выходные сигналы
- Давление нагнетания
- Перепад давления в воздушно-масляном сепараторе

ПРЕДОТВРАЩАЕТ:

- Вращение двигателя в обратную сторону
- Запуск при низких температурах
- Запуск при уровнях давления ниже минимального
- Автоматический запуск после долгих периодов бездействия
- Образование избыточного давления в воздушно-масляном сепараторе

ЗАЩИЩАЕТ:

- Двигатель, ограничивая количество его запусков
- Компрессор от слишком высокой температуры масла